



Акционерное общество Ангарский завод полимеров
Юридический адрес:
665800, Иркутская обл., г. Ангарск, квартал 8, (Первый промышленный массив тер.), строение 5
e-mail: secr@azp.ru , т/ф. 8(3955) 57-30-00, 57-30-02

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в интегрированной системе управления, сертифицированной Quality Austria в соответствии с требованиями ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018, сертификаты №25613/0, 04306/0, 01144/0, 00241/0

"ИЦ-ЦЗЛ"-лаборатория по обслуживанию производства полистирола
665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 36, строение 1.
Акционерное общество Ангарский завод полимеров
e-mail: secr@azp.ru т/ф.8(3955) 57-41-84
Аттестат аккредитации испытательного центра - центральной заводской лаборатории АО "АЗП" № РОСС RU.0001.512795
Срок действия аттестата аккредитации: не ограничен.

ПАСПОРТ №Test

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-15, первый сорт

Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.HP15.H08371/21
Срок действия - по 20.01.2024

Код ОКПД2 20.16.20.116
Номер партии:
Дата изготовления: 13.04.2021
Размер партии (масса): 0,000 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517):



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 2214-004-46693089-2014	Фактическое значение
1	Гранулометрический состав (остаток после просева на ситах с размером ячеек, мм), %			
	3,2 не более	п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014	5.0	
	0,9 не менее	п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014	70	
	0,4 не менее	п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014	95	
2	Потеря массы при сушке, %, не более	п.5.8 ТУ 2214-004-46693089-2014	1.5	
3	Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	ГОСТ 15820	0.07	
4	Относительная вязкость, не менее	п.5.7 ТУ 2214-004-46693089-2014	1.7	
5	Горючесть - время самостоятельного горения пенополистирола, сек, не более	п.5.10 ТУ 2214-004-46693089-2014	4	
6	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409	15± 2	
7	Разрушающее напряжение при статическом изгибе, не менее, МПа (кгс/см ²)	ГОСТ 18564	0.06 (0.6)	
8	Массовая доля порообразователя, %, не менее	п.5.12 ТУ 2214-004-46693089-2014	3.5	

Заключение:

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-15, первый сорт **соответствует требованиям:**
-ТУ 2214-004-46693089-2014 с изменением 1-4 "Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ.Технические условия"

Дополнительная информация:

-в состав полистирола вспенивающегося входит антипирен (гексабромциклододекан);
-транспортирование и хранение: по пункту 6 ТУ 2214-004-46693089-2014 с изменением 1-4
-гарантийный срок хранения: 5 месяцев со дня изготовления.
-температура предварительного вспенивания полимера (98-105 °С), температура формования пенополистирольного блока (104-112) °С по пункту

5.3.3 ТУ 2214-004-46693089-2014 с изменением 1-4
- паспорт безопасности № 46693089.20.64127. Срок действия до 30.09.2025
Номинальный объем тары "": т.
Количество тары: шт.

М.П.



Дата выдачи паспорта