



Акционерное общество Ангарский завод полимеров  
Юридический адрес:  
665800, Иркутская обл., г. Ангарск, квартал 8, (Первый промышленный массив тер.), строение 5  
e-mail: secr@azp.ru , т/ф. 8(3955) 57-30-00, 57-30-02

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в интегрированной системе управления, сертифицированной Quality Austria в соответствии с требованиями ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018, сертификаты №25613/0, 04306/0, 01144/0, 00241/0

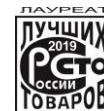
"ИЦ-ЦЗЛ"-лаборатория по обслуживанию производства полистирола  
665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 36, строение 1.  
Акционерное общество Ангарский завод полимеров  
e-mail: secr@azp.ru т/ф.8(3955) 57-41-84  
Аттестат аккредитации испытательного центра - центральной заводской лаборатории АО "АЗП" № РОСС RU.0001.512795  
Срок действия аттестата аккредитации: не ограничен.

### ПАСПОРТ №Test

#### Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-15, второй сорт

Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.HP15.H08371/21  
Срок действия - по 20.01.2024

Код ОКПД2 20.16.20.116  
Номер партии:  
Дата изготовления: 13.04.2021  
Размер партии (масса): 0,000 т  
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517):



| № | Наименование показателя   | Метод испытания                  | Норма по ТУ 2214-004-46693089-2014 | Фактическое значение |
|---|---|----------------------------------|------------------------------------|----------------------|
| 1 | Гранулометрический состав (остаток после просева на ситах с размером ячеек, мм), %  |                                  |                                    |                      |
|   | 3,2 не более  | п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014  | 10.0                               |                      |
|   | 0,9 не менее  | п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014  | 65                                 |                      |
|   | 0,4 не менее  | п.5.5 ТУ 2214-004-46693089-2014  | 90                                 |                      |
| 2 | Потеря массы при сушке, %, не более   | п.5.8 ТУ 2214-004-46693089-2014  | 1.5                                |                      |
| 3 | Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более                           | ГОСТ 15820                       | 0.10                               |                      |
| 4 | Относительная вязкость, не менее  | п.5.7 ТУ 2214-004-46693089-2014  | 1.7                                |                      |
| 5 | Горючесть - время самостоятельного горения пенополистирола, сек, не более           | п.5.10 ТУ 2214-004-46693089-2014 | 4                                  |                      |
| 6 | Кажущаяся плотность, кг/м <sup>3</sup>  | ГОСТ 409                         | 15± 2                              |                      |
| 7 | Разрушающее напряжение при статическом изгибе, не менее, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | ГОСТ 18564                       | 0.2<br>(2)                         |                      |
| 8 | Массовая доля порообразователя, %, не менее   | п.5.12 ТУ 2214-004-46693089-2014 | 3.5                                |                      |

#### Заключение:

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-15, второй сорт **соответствует требованиям:**  
-ТУ 2214-004-46693089-2014 с изменением 1-4 "Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ.Технические условия"

#### Дополнительная информация:

-в состав полистирола вспенивающегося входит антипирен (гексабромциклододекан);  
-транспортирование и хранение: по пункту 6 ТУ 2214-004-46693089-2014 с изменением 1-4.  
-гарантийный срок хранения: 5 месяцев со дня изготовления.  
-температура предварительного вспенивания полимера (98-105 °С), температура формования пенополистирольного блока (104-112) °С по пункту

5.3.3 ТУ 2214-004-46693089-2014 с изменением 1-4.  
- паспорт безопасности № 46693089.20.64127. Срок действия до 30.09.2025  
Номинальный объем тары "": т.  
Количество тары: шт.

**М.П.**



**Дата выдачи паспорта**